



Beschreibung

Der Tork Doppelrollensponder für Midi Toilettenpapier ist ein modernes, leistungsfähiges System und eignet sich ideal für gering oder durchschnittlich frequentierte Waschräume, die den Fokus auf die Kundenzufriedenheit legen. Es ist äusserst effizient und stellt sicher, dass Ihren Gästen stets Toilettenpapier zur Verfügung steht. Das Tork Extra Soft Premium Midi-Toilettenpapier zeichnet sich durch ein ansprechendes Aussehen, ein angenehmes Gefühl und optimale Leistung aus.

- Kompakte Midi Rollen
- Extra weiches; besonders helles; 3-lagiges Luxus-Papier; das einen langanhaltenden Eindruck hinterlässt
- Ansprechendes Design: hinterlässt einen guten Eindruck
- Hohes Fassungsvermögen
- Jederzeit genügend Papier
- Premium
- Tork Easy Handling® Verpackungen

Produktzertifikate



Angaben zum Produkt

Rollendurchmesser	13.2 cm
Rollenlänge	70 m
Lagen	3
Rollenbreite	9.9 cm
Innendurchmesser der Rolle	3.5 cm
System	T6
Farbe	Weiß

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7322540475913	7322540475920	7322541995861
Verpackungsmaterial	none	Karton	-
Stücke	1	27 (27 CON)	972 (36 TRP)
Höhe	99 mm	314 mm	2'034 mm
Länge	132 mm	403 mm	1'200 mm
Breite	132 mm	403 mm	800 mm
Bruttogewicht	337.19 g	9.6 kg	345.49 kg
Nettogewicht	322.25 g	8.7 kg	313.22 kg
Volumen	1.73 dm3	51 dm3	1.84 m3
Lagen pro Palette	-	-	6
TRP pro Lage	-	-	6

Tork extra weiche Midi Toilettenpapierrolle

Premium – 3-lagig

127510

Kompatible Produkte



Tork Twin Mid-size Toilet Roll Disp Whi
557500



Tork Twin Mid-size Toilet Roll Disp Bla
557508

Umweltinformationen

Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Frischfasern

Recycelte Fasern

Chemikalien

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

Material

Frischfasern und recycelte Fasern

Im Tissue-Herstellungsprozess werden sowohl Frischfasern als auch Altpapier verwendet. Die Wahl des Zellstoffes hängt von denProduktanforderungen und der Verfügbarkeit des Zellstoffes ab, so dass er stets auf effizienteste Weise verwendet wird.

Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden.

An die Qualität und Reinheit des Altpapiers werden an jedem Punkt der Verarbeitungskette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte gewährleisten zu können.

Recycelte Fasern können aus verschiedenen Altpapierarten, wie alten Zeitungen, Zeitschriften, Büroabfällen, Pappbechern, Getränkekartons, Wellpappeschachteln und Papierhandtüchern, gewonnen werden. Die Wahl der Güteklasse des Altpapierswird für jedes Produkt individuell getroffen,je nach den spezifischen Anforderungen an Leistungsmerkmale und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen.

Frischfaserzellstoff wird aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen.Das Bleichen von Zellstoff, der für Tissue verwendet wird, ist im Wesentlichen ein Verfahren, bei dem Substanzen entfernt werden, die sich negativ auf wichtige Eigenschaften des Endproduktes auswirken könnten, wie etwa die Reinheit, Saugfähigkeit, Stärke und Farbe des Zellstoffes. Es gibt zwei verschiedene Methoden, die heute zum Bleichen von Frischfaserzellstoff angewendet werden: Das ECF-Verfahren (frei von elementarem Chlor), bei dem Chlordioxid verwendet wird, und das TCF-Verfahren (total chlorfrei), bei dem Ozon, Sauerstoff und Wasserstoffperoxid zum Einsatz kommen.

Recycelter Faserzellstoff wird mit Hilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht.

Chemikalien	Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe: • Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) • Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) • Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) • Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln) • Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt des Produktes gewährleisten soll In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird. Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet. Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz: • Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel) • Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure) • Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen) • Beschichtungskemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen) Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir: • Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln) • Flockungskemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen) • Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen) Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.
Umweltzertifizierungen	Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC® Label zertifiziert SA-COC-008266.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstelldatum: 10-12-2021 Datum der Überarbeitung: 18-11-2025
Produktion	Dieses Produkt wird im Cuijk - NL -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-IoP, ISO 45001 und FSC Chain-Of-Custody.



Tork extra weiche Midi Toilettenpapierrolle Premium – 3-lagig

127510

Entsorgung	Dieses Produkt darf über die kommunale Kläranlage entsorgt werden.
------------	--

Essity Switzerland AG, Parkstrasse 1b, CH-6214 Schenkon, Schweiz